ПРИМЕРНА МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

Бенефициент: „ФИТИНГ МОНТАЖ” ЕООД

Номер на договора: BG16RFOP002-2.040-0607-C01

Настоящата методика представлява съвкупност от правила, които имат за цел да се определи начинът, по който ще се извърши класиране на офертите по открита процедура за избор на изпълнител с предмет:

„Закупуване и доставка на Хидравлична CNC гилотина, Система за лазерно рязане, Електро-механична тривалова листоогъваща машина, Абкант преса със CNC управление по пет оси (Y1, Y2, X, R, V)“

състояща се от четири обособени позиции, както следва**:**

1. Обособена позиция 1: Закупуване и доставка на Хидравлична CNC гилотина
2. Обособена позиция 2: Закупуване и доставка на Система за лазерно рязане
3. Обособена позиция 3: Закупуване и доставка на Електро-механична тривалова листоогъваща машина
4. Обособена позиция 4: Закупуване и доставка на Абкант преса със CNC управление по пет оси (Y1, Y2, X, R, V)

„ФИТИНГ МОНТАЖ” ЕООД ще прилага критерий **„Оптимално съотношение качество - цена”,** където класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база получената от всяка оферта **“Комплексна оценка” - (КО)**, като сума от индивидуалните оценки по изброените по-долу показатели. Методиката за оценка на подадените оферти е задължителен елемент от документацията на възложителя.

Само кандидати, чиито оферти отговарят на посочените от **„ФИТИНГ МОНТАЖ” ЕООД** минимални технически изисквания се допускат до оценяване според изработената методика. Оферти, неотговарящи на изискванията, не се допускат до оценка.

Максималният възможен брой точки за всеки показател е определен еднакъв за всички, а относителните тегла са с различни стойности, с оглед преценката на възложителя за тяхната значимост.

Документът е създаден по проект BG16RFOP002-2.040-0607-C01/10.02.2020 г. “Подобряване на производствения капацитет във "Фитинг монтаж" ЕООД чрез закупуване на ново производствено оборудване”. Бенефициент: "Фитинг монтаж"ЕООД. Документът е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документът се носи от „Фитинг монтаж" ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява становището на Европейския съюз и Управляващия орган.

В табл. 1 са конкретизирани и точно определени отделните показатели и съответните им относителни тегла в комплексната оценка, както следва:

Таблица 1

Показател - П (наименование)	**Относително тегло**	**Максимално възможен брой точки**	**Символно обозначение** (точките по показателя)
1	2	3	4
1. Предложена цена – **П 1**	30 % (0,30)	100	**Т ц.**
2. Време за доставка **– П 2**	40 % (0,40)	100	**Т д.**
3. Допълнителни технически характеристики – **П 3**	5 % (0,05)	100	**Т д.т.х.**
4. Гаранционен срок и гаранционни условия – **П 4**	25 % (0,25)	100	**Т г.с.**

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

Указания за определяне на оценката по всеки показател :

Показател 1 – **„Предложена цена**”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30. **(*Важи за всички обособени позиции*)**

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$Т_{ц} = 100 \times \frac{C_{min}}{C_{n}}$$, където:

- „100” е максималните точки по показателя ;
- „C_{min}” е най-ниската предложена цена ;
- „C_{n} ”е цената на n-я участник.

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$П_{1} = Т_{ц} \times 0,30$, където:

Документът е създаден по проект BG16RFOP002-2.040-0607-C01/10.02.2020 г. “Подобряване на производствения капацитет във "Фитинг монтаж" ЕООД чрез закупуване на ново производствено оборудване”. Бенефициент: "Фитинг монтаж"ЕООД. Документът е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документът се носи от „Фитинг монтаж" ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява становището на Европейския съюз и Управляващия орган.

- „0,30” е относителното тегло на показателя.

<u>Показател 2</u> - „Време за доставка”, с максимален брой точки 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,40. ***(<u>Важи за всички обособени позиции)</u>***

Максималният брой точки получава офертата с най-кратък срок на доставка – 100 точки. Точките на участниците се определят в съотношение към най-краткото предложено време за доставка в календарни дни по следната формула:

$$П2 = \frac{Т\ д\ min}{Т\ д\ n} \times 100 \times 0,40$$

- “100” е максималните точки по показателя;
- “ Т д min” е най-краткото предложено време за доставка, в календарни дни;
- “ Т д n” е предложеното време за доставка на n- я участник;
- 0,40 е относителното тегло на показателя.

Максималният брой точки по показателя „Време за доставка”, след отчитане на относителното тегло е П 2 = 40.

!!! ЗАБЕЛЕЖКА:

1. **Участниците следва да предложат в своята оферта време за доставка в календарни дни. Участниците не могат да предлагат време за доставка по-кратко от <u>20</u> календарни дни и по-дълго от <u>60</u> календарни дни. Кандидати, които предложат срок за доставка под минимално изискуемите ще бъдат отстранени.**

<u>Показател 3</u> – „Допълнителни технически характеристики”, с максимален брой точки 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,05.

Точките по показателя Т д.т.х. за всяка оферта се изчисляват отделно за всяка една от обособените позиции, поради различната специфика на оборудването

Точките по показателя Тд.т.х се изчисляват като сума от точките, които предложението на кандидата получава съгласно посочените в Таблица № 3.1 (За обособена позиция 1), Таблица № 3.2 (За обособена позиция 2), Таблица № 3.3 (За обособена позиция 3) и Таблица № 3.4 (За обособена позиция 4) параметри.

Документът е създаден по проект BG16RFOP002-2.040-0607-C01/10.02.2020 г. “Подобряване на производствения капацитет във "Фитинг монтаж" ЕООД чрез закупуване на ново производствено оборудване”. Бенефициент: "Фитинг монтаж"ЕООД. Документът е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документът се носи от „Фитинг монтаж" ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява становището на Европейския съюз и Управляващия орган.

По Обособена позиция 1:
Закупуване и доставка на Хидравлична CNC гилотина

Таблица № 3.1 за показател П3

Допълнителни технически характеристики			Параметри	Точки
I		**Хидравлична CNC гилотина**		
	1	Мощност на електромотора задвижващ ограничителя - до 0,37 kW (включително)	Да	15
			Не	0
	2	Автоматична настройка на ъгъла на рязане в диапазон – 0,5° до 1,5°	Да	10
			Не	0
	3	Централно мазане	Да	10
			Не	0
	4	Ограничител с обхват минимум 1000 mm	Да	10
			Не	0
	5	Брой хидравлични притискачи – минимум 16 броя	Да	15
			Не	0
	6	Височина на машината – до 2100 mm (включително)	Да	15
			Не	0
	7	Височина на работния плот от 750 до 800 mm (включително)	Да	10
			Не	0
	8	Дължина на машината в основата до 3450 mm	Да	15

Документът е създаден по проект BG16RFOP002-2.040-0607-C01/10.02.2020 г. "Подобряване на производствения капацитет във "Фитинг монтаж" ЕООД чрез закупуване на ново производствено оборудване". Бенефициент: "Фитинг монтаж"ЕООД. Документът е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност" 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документът се носи от „Фитинг монтаж" ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява становището на Европейския съюз и Управляващия орган.

		включително	Не	0
Максимално възможни точки Обособена позиция 1 по показател П 3 „Допълнителни технически характеристики” – Т д.т.х.				**100 точки**

Точките, които предложението на кандидата по Обособена позиция 1 получава по Показател 3 – „Допълнителни технически характеристики”, и с които участва в комплексната оценка на офертата, се получават по следната формула:

П з = Т д.т.х х 0,05, където:

- Т дтх са точките, които предложението събира съгласно Таблица 3.1.
- „0,05” е относителното тегло на показателя.

<u>По Обособена позиция 2:</u>
Закупуване и доставка на Система за лазерно рязане

Таблица № 3.2 за показател П3

Допълнителни технически характеристики			**Параметри**	**Точки**
II		**Система за лазерно рязане**		
	1	Наличие на пълен контрол над процеса на рязане в CNC (ЦПУ) управлението, чрез сензорен екран (touchscreen) и визуализация, улесняваща оператора	Да	10
			Не	0
	2	Наличие на вграден в корпуса на машината фибер оптичен лазерен източник	Да	20
			Не	0
	3	Наличие на двойна зареждаща маса с автоматична смяна и вертикално повдигане	Да	10
			Не	0

Документът е създаден по проект BG16RFOP002-2.040-0607-C01/10.02.2020 г. “Подобряване на производствения капацитет във "Фитинг монтаж" ЕООД чрез закупуване на ново производствено оборудване”. Бенефициент: "Фитинг монтаж"ЕООД. Документът е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документът се носи от „Фитинг монтаж" ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява становището на Европейския съюз и Управляващия орган.

	4	Наличие на UPS модул осигуряващ непрекъснато захранване и защита на системата от пикове в захранващото напрежение	Да	10
			Не	0
	5	Минимум 4 броя камери *(разположени в работната зона)* и един екран *(разположен отвън на корпуса)* на видно място за наблюдение от оператора.	Да	10
			Не	0
	6	Наличие на автоматичен самопочистващ се филтър.	Да	10
			Не	0
	7	Капацитет на рязане, за „черни“ ламарини, ≥ 10 mm	Да	10
			Не	0
	8	Софтуер за работа с машината с модул за CAD дизайн и проектиране и модул за изчисляване и подреждане на детайлите върху листа за рязане.	Да	5
			Не	0
	9	Наличие на възможност за рязане с технология Fly-Cut – позволява до два пъти по-бързо рязане на листове с дебелина до 1.5 мм.	Да	5
			Не	0
	10	Ход по ос Z минимум 150 мм.	Да	10
			Не	0
Максимално възможни точки по показател „Допълнителни технически характеристики” – Т д.т.х.				**100 точки**

Точките, които предложението на кандидата по Обособена позиция 2 получава по Показател 3 – „Допълнителни технически характеристики”, и с които участва в комплексната оценка на офертата, се получават по следната формула:

П з = Т д.т.х x 0,05, където:

- Т дтх са точките, които предложението събира съгласно Таблица 3.2.

Документът е създаден по проект BG16RFOP002-2.040-0607-C01/10.02.2020 г. “Подобряване на производствения капацитет във "Фитинг монтаж" ЕООД чрез закупуване на ново производствено оборудване”. Бенефициент: "Фитинг монтаж"ЕООД. Документът е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документът се носи от „Фитинг монтаж" ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява становището на Европейския съюз и Управляващия орган.

- „0,05” е относителното тегло на показателя.

По Обособена позиция 3:
Закупуване и доставка на Електро-механична тривалова листоогъваща машина

Таблица № 3.3 за показател П3

Допълнителни технически характеристики			Параметри	Точки
III		**Електро-механична тривалова листоогъваща машина**		
	1	Машина с асиметрично разположени валове	Да	20
			Не	0
	2	Валове от специална стомана (стомана с висока твърдост) и закалени по индукционен път	Да	20
			Не	0
	3	Моторизирано задвижване на задния (т.е. страничния) вал – нагоре - надолу	Да	20
			Не	0
	4	Капацитет на огъване с преден подгъв, на цяла дължина – 7 mm или повече. При условие за минимален диаметър на огъваното изделие от 300 mm	Да	20
			Не	0
	5	Обща дължина на машината - до 4000 mm (включително)	Да	20
			Не	0
Максимално възможни точки по показател „Допълнителни технически характеристики” – Т д.т.х.				**100 точки**

Документът е създаден по проект BG16RFOP002-2.040-0607-C01/10.02.2020 г. “Подобряване на производствения капацитет във "Фитинг монтаж" ЕООД чрез закупуване на ново производствено оборудване”. Бенефициент: "Фитинг монтаж"ЕООД. Документът е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документът се носи от „Фитинг монтаж" ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява становището на Европейския съюз и Управляващия орган.

Точките, които предложението на кандидата по Обособена позиция 3 получава по Показател 3 – „Допълнителни технически характеристики", и с които участва в комплексната оценка на офертата, се получават по следната формула:

П з = Т д.т.х x 0,05, където:

- Т дтх са точките, които предложението събира съгласно Таблица 3.3.
- „0,05" е относителното тегло на показателя.

По Обособена позиция 4:

Закупуване и доставка на Абкант преса със CNC управление по пет оси (Y1, Y2, X, R, V)

Таблица № 3.4 за показател П3

Допълнителни технически характеристики			Параметри	Точки
IV		**Абкант преса със CNC управление по пет оси (Y1, Y2, X, R, V)**		
	1	Дължина на огъване ≥ 3100 mm при капацитет (усилие) ≥ 120 ton	Да	20
			Не	0
	2	Задвижване на ограничителя по оси X, (напред - назад) и R (нагоре - надолу) със сервомотори	Да	15
			Не	0
	3	Ход по ос X ≥ 750 mm от челото на упорите и максимална дълбочина на позициониране ≥ 1000 mm при X (-R)	Да	15
			Не	0
	4	Височина на масата - от 850 mm до 885 mm (включително)	Да	10
			Не	0
	5	Светъл отвор между горното подвижно рамо и масата (разстояние	Да	10

Документът е създаден по проект BG16RFOP002-2.040-0607-C01/10.02.2020 г. "Подобряване на производствения капацитет във "Фитинг монтаж" ЕООД чрез закупуване на ново производствено оборудване". Бенефициент: "Фитинг монтаж"ЕООД. Документът е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност" 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документът се носи от „Фитинг монтаж" ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява становището на Европейския съюз и Управляващия орган.

		между ножодържача и масата) минимум 540 mm	Не	0
	6	Дълбочина на отвора в страните – минимум 410 mm	Да	10
			Не	0
	7	Наличие на цветен сензорен екран в CNC управлението.	Да	5
			Не	0
	8	Наличие на следните функции в CNC управлението - възможност за графично програмиране в 2D и визуализация в 3D (директно изчертаване на готов детайл който машината да огъне)	Да	5
			Не	0
	9	Наличие на ротационен джойстик на лицевата страна на CNC управлението, позволяващ на оператора по-прецизен контрол над осите при работа в ръчен режим.	Да	5
			Не	0
	10	Вградено в CNC управлението упътване за експлоатация с нагледни примери, помагащо на оператора при решаването на конкретни технологични операции.	Да	5
			Не	0
Максимално възможни точки по показател „Допълнителни технически характеристики” – Т д.т.х.				**100 точки**

Точките, които предложението на кандидата по Обособена позиция 4 получава по Показател 3 – „Допълнителни технически характеристики”, и с които участва в комплексната оценка на офертата, се получават по следната формула:

П з = Т д.т.х x 0,05, където:

- Т дтх са точките, които предложението събира съгласно Таблица 3.4.

Документът е създаден по проект BG16RFOP002-2.040-0607-C01/10.02.2020 г. “Подобряване на производствения капацитет във "Фитинг монтаж" ЕООД чрез закупуване на ново производствено оборудване”. Бенефициент: "Фитинг монтаж"ЕООД. Документът е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документът се носи от „Фитинг монтаж" ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява становището на Европейския съюз и Управляващия орган.

- „0,05” е относителното тегло на показателя.

<u>Показател 4 (П4)</u> – “ Гаранционен срок и гаранционни условия ”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,25.

Максималният брой точки получава офертата/те, която/които е с предложени най-добри условия по отношение на гаранционния сервиз. Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват, като сума от точките посочени в таблица № 4.1.

Таблица № 4.1 за показател П4

	Характеристика	Параметри	Точки
1	Гаранционен срок в месеци	> = 12 месеца и < 24 месеца	5
		> = 24 месеца и < 36 месеца	10
		> = 36 месеца и < 42 месеца	15
		> = 42 месеца и <= 59 месеца	20
		= 60 месеца	**50**
2	Време за реакция при авария с посещение на сервизен екип	= 2 час	**5**
		> 2 часа и < =8 часа	3
		> 8 часа и < =24 часа	2
3	Възможност за подмяна на дефектиралото оборудване с налично на склад със същите параметри, докато се осъществи ремонтът.	Да, има	**45**
		Не, няма	0
	Максимално възможни точки по показател „ Гаранционен срок и гаранционни условия “ – Т г.с.		**100 точки**

Точките по четвъртия показател на n- я участник се получават по следната формула:

П 4 = Т г.с. x 0,25 , където :

- „0,25” е относителното тегло на показателя.

Документът е създаден по проект BG16RFOP002-2.040-0607-C01/10.02.2020 г. “Подобряване на производствения капацитет във "Фитинг монтаж" ЕООД чрез закупуване на ново производствено оборудване”. Бенефициент: "Фитинг монтаж"ЕООД. Документът е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документът се носи от „Фитинг монтаж" ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява становището на Европейския съюз и Управляващия орган.

Максималният брой точки по показателя “ Гаранционен срок и гаранционни условия ” е **П4 = 25**.

ЗАБЕЛЕЖКА!!!

Участниците следва да предложат в своята оферта гаранционен срок в **календарни месеци**. Участниците не могат да предлагат гаранционен срок по-кратък от 12 календарни месеца и по-дълъг от 60 календарни месеца.

Участниците следва да предложат в своята оферта време за реакция при авария с посещение на сервизен екип в **астрономически часове**. Участниците не могат да предлагат време за реакция по-кратко от 2 астрономически часа и по-дълго от 24 астрономически часа.

Комплексната оценка /**КО**/ на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по четирите показателя, изчислени по формулата:

КО = П 1 + П 2+ П 3 + П4

Максимален брой точки за **КО = 100 точки.**

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.
Офертите се класират поотделно за всяка една обособена позиция.

Документът е създаден по проект BG16RFOP002-2.040-0607-C01/10.02.2020 г. “Подобряване на производствения капацитет във "Фитинг монтаж" ЕООД чрез закупуване на ново производствено оборудване”. Бенефициент: "Фитинг монтаж"ЕООД. Документът е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документът се носи от „Фитинг монтаж" ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява становището на Европейския съюз и Управляващия орган.